



Утверждаю
Директор ГАПОУ «Елабужский
политехнический колледж»
_____ С.В. Соколова

« 09 » _____ 2015 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего
профессионального образования

Государственного автономного профессионального образовательного
учреждения «Елабужский политехнический колледж»

по профессии

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация: электрогазосварщик 3 (4)
разряда

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования.

**Профиль получаемого профессионального
образования:** технический.

Принято на педагогическом совете

2. План учебного процесса Электрогазосварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	самостоятельная учебная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам(час. в семестр)
					обязательная аудиторная	всего занятий	
					в т.ч.	лабораторно-практические занятия	
О.00	Общеразвивающий цикл	2/8/5	2970	993	1977	992	408
О.01	Русский язык	э	118	39	79	60	17
О.02	Литература	ДЗ	292	100	192	24	34
О.03	История	ДЗ	237	79	158	34	48
О.04	Обществознание	э	231	77	154	18	24
О.05	Химия	ДЗ	123	41	82	24	34
О.06	Биология	ДЗ	123	41	82	24	34
О.07	Физическая культура	3,3,ДЗ	261	87	174	51	72
О.08	ОБЖ	ДЗ	105	35	70	20	34
О.09	Математика	э	455	152	303	54	34
О.10	Информатика и ИКТ	э	165	55	110	36	34
О.11	Физика	э	263	88	175	51	48
О.12	Татарский язык и литература	ДЗ	423	141	282	51	96
О.13	Общеразвивающий цикл	171	368	118	250	90	102
О.01	Основы инженерной графики	ДЗ	52	18	34	12	34
О.02	Основы автоматизации производства	ДЗ	49	17	32	12	32
О.03	Основы электротехники	ДЗ	69	18	51	12	51
О.04	Основы материаловедения	ДЗ	52	18	34	12	34
О.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	52	18	34	12	34
О.06	Основы экономики	ДЗ	55	16	39	8	39
О.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	39	13	26	22	26
О.00	Общеразвивающий цикл	32	32	0	32	0	0
О.01	Основы инженерной графики	ДЗ	52	18	34	12	34
О.02	Основы автоматизации производства	ДЗ	49	17	32	12	32
О.03	Основы электротехники	ДЗ	69	18	51	12	51
О.04	Основы материаловедения	ДЗ	52	18	34	12	34
О.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	52	18	34	12	34
О.06	Основы экономики	ДЗ	55	16	39	8	39
О.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	39	13	26	22	26

2. План учебного процесса Электрогазосварщик (электрогазосварочные и газосварочные работы)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам(час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс				
					всего занятий	в т.ч. лабораторно-практические занятия	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед. В т.ч. 3 нед. УП	3 сем. 17 нед. в т.ч. 1 нед. ПП	4 сем. 22 нед. в т.ч. 5 нед. УП	5 сем. 16 нед. в т.ч. 11 нед. ПП	6 сем. 23 нед. в т.ч. 20 нед. ПП			
1			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13			
П.00	Профессиональный цикл														
ПМ.00	Профессиональные модули	Д/4	565	166	1131	860	102	211	102	180	536	720			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	Д/1	134	32	246	168	102	108	36	0	0	0			
МДК.01.01.	Подготовка металла к сварке		44	10	34	8	34								
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку		90	22	68	16	68	✓							
УП.01	Учебная практика				108	108		108							
ПП.01	Производственная практика				36	36			36						
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	Д/1	304	95	653	508	0	103	66	180	304	0			
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки		70	22	48	12		48							
МДК.02.02	Технология газовой сварки		52	16	36	12		36							
МДК.02.03	Электрогазосварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах		53	16	37	12		19	18						
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла		70	22	48	16		48							
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций		59	19	40	12				180	40				
УП.02	Учебная практика				180	180									
ПП.02	Производственная практика				264	264					264				

2. План учебного процесса Электросварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	самостоятельная учебная работа	всего занятий	Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																	
						обязательная аудиторная	I курс	II курс	III курс	в т.ч. лабораторно-практические занятия													
1			4	5	6	7	9	10	11	12	13												
ИМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механическое конструирование и отливки под механическую обработку и пробное давление	1/1	98	30	140	104	0	0	0	140	360												
												МДК.03.01.	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	29	9	20	8	20					
												МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей	23	7	16	8	16					
												МДК.03.03	Технология газовой наплавки	23	7	16	8	16					
												МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления	23	7	16	8	16					
												ПП.03	Производственная практика			72		72	360				
												ИМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	1/1	29	9	92	80	0	0	0	92	360
												ПП.04	Производственная практика				72	72				72	360
Всего			3/16/9	3989	1309	3412	1996	612	864	612	576	720											
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация										3 нед.												
Консультации: на учебную группу 100 часов в год (всего 300 часов)																							
Государственная итоговая аттестация:																							
защита выпускной квалификационной работы.																							
Всего					612	756	576	576	180	0	186	0											
													дисциплин, МК	108	0	108	0						
													учебной практики	0	0	0	180	0					
													произв. практики	0	0	0	36	0					
													экзаменов	0	0	0	5	1/3	2				
													диф. зачетов	1	3	4	3	3	2				
зачетов	1	0	1	0	1	0																	

