

Министерство образования и науки Республики Татарстан

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Елабужский политехнический колледж»

Согласовано
Зам. директора по УМР
Назипова Р.Ш.

« 20 » 12 2018г.

Рассмотрено на заседании ЦМК
протокол № 5 « 19 » 12 2018г.

Председатель ЦМК

Голованова О.Н.

«Утверждаю»

Зам. директора по УПР
Тихомирова Н.В.

« 20 » 12 2018г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОБЫ
в рамках компетенции «окраска автомобиля»

Разработчик:

Шакуров Н.Ш., мастер п/о

региональный эксперт по компетенции «окраска автомобилей»

Квалификация по диплому:

мастер производственного обучения по специальности «техник-механик»,

2018 г.

1. НАЗВАНИЕ ПРАКТИКИ «Мастер – класс по локальному ремонту кузовного элемента»

2. ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ПРАКТИКИ

Количество часов на освоение рабочей программы профессиональной пробы:

Всего – 3 часа, в том числе:

45 мин. часов – демонстрационная часть в исполнении наставника

1 час 45 мин. часа – самостоятельная работа участника под руководством наставника

30 мин – оценка качества работ участников, анализ ошибок, получение обратной связи участником от наставника.

3. ВОЗРАСТ УЧАСТНИКОВ

Допустимый возрастной диапазон участников – 12-17 лет.

Уровень сложности программы (начальный/продвинутый)

Требования к подготовке участников (специальные знания, экипировка):

- Опыт работы и специальная подготовка участников не требуется.

Оптимальное количество участников в одной группе 4 человека.

Разница в возрасте участников 1 год.

4. АКТУАЛЬНОСТЬ ПРАКТИКИ

Актуальность заключается в том, что знания и практический опыт, полученные во время проведения мастер-класса, предоставляют возможность учащимся сориентироваться в выборе профессии.

5. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Цель практики – знакомство с технологией ремонта и окраски участка кузовного элемента в пределах рабочей зоны 45*45 см.

Задачи практики

- содействие в самоопределении, социальной адаптации учащихся,
- создание условий для усвоения учащимися технологии работы с современным оборудованием и материалами FESTOOL, лакокрасочными материалами GLASURIT, специализированным окрасочным оборудованием,
- вовлечение обучающихся в соревновательную деятельность,

- развитие творческого и технического мышления.

С целью ознакомления с профессиональной деятельностью специалиста по ремонту и покраске кузовных элементов и соответствующими профессиональными компетенциями участник по итогу профессиональной пробы должен

Иметь практический опыт

- использование средств индивидуальной защиты при работе с лакокрасочными материалами
- подбор лакокрасочных материалов для ремонта и окраски кузова
- по локальному ремонту кузовного элемента
- по окрашиванию кузовного элемента
- работы с электро и пневмо инструментами;

Уметь:

- подготовить материалы и оборудование
- планировать и эффективно вести процесс ремонта и покраски в пределах данного времени
- использовать профессиональные пневмо инструменты такие как краскопульт, рабочий центр Фестулл (экстентр.шлифовальная машинка, полировочная машинка) и т.д.
- работать эффективно с соблюдением техники ОТ
- выполнять шпатлевочные работы;
- оценить качество лакокрасочного покрытия
- эффективно использовать материалы и оборудование в процессе ремонта и окраски кузовного элемента.

Знать:

- основные принципы смешивания ЛКМ для получения точно заданного количества материала;
- состав материалов, используемых при ремонте и окраске кузовного элемента;
- различные техники нанесения шпатлевки и ЛКМ;
- пошаговую последовательность ремонта со шпатлевкой;
- пошаговую последовательность выполнения локального ремонта;
- требования техники безопасности для сохранения здоровья и безопасности.

Область применения рабочей программы

Данная профпроба позволяют ознакомить участников с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей» в части профессиональной компетенции

<p>ПК 4.3. Проводить окраску автомобильных кузовов.</p>	<p>Практический опыт: Использование средств индивидуальной защиты при работе с лакокрасочными материалами Определение дефектов лакокрасочного покрытия Подбор лакокрасочных материалов для окраски кузова Подготовка поверхности кузова и отдельных элементов к окраске Окраска элементов кузовов</p> <p>Умения: Визуально определять исправность средств индивидуальной защиты; Безопасно пользоваться различными видами СИЗ; Выбирать СИЗ, согласно требованиям при работе с различными материалами. Оказывать первую медицинскую помощь при интоксикации лакокрасочными материалами Визуально выявлять наличие дефектов лакокрасочного покрытия Выбирать способ устранения дефектов лакокрасочного покрытия Подбирать инструмент и материалы для ремонта Подбирать материалы для восстановления геометрической формы элементов кузова Подбирать материалы для защиты элементов кузова от коррозии Подбирать цвета ремонтных красок элементов кузова Наносить различные виды лакокрасочных материалов Подбирать абразивный материал на каждом этапе подготовки поверхности Использовать механизированный инструмент при подготовке поверхностей Восстанавливать первоначальную форму элементов кузовов Использовать краскопульты различных систем распыления Наносить базовые краски на элементы кузова Наносить лаки на элементы кузова</p>
---	--

	<p>Окрашивать элементы деталей кузова в переход</p> <p>Полировать элементы кузова</p> <p>Оценивать качество окраски деталей</p> <p>Знания: Требования правил техники безопасности при работе с СИЗ различных видов</p> <p>Влияние различных лакокрасочных материалов на организм</p> <p>Правила оказания первой помощи при интоксикации веществами из лакокрасочных материалов</p> <p>Возможные виды дефектов лакокрасочного покрытия и их причины</p> <p>Способы устранения дефектов лакокрасочного покрытия</p> <p>Необходимый инструмент для устранения дефектов лакокрасочного покрытия</p> <p>Назначение, виды шпатлевок и их применение</p> <p>Назначение, виды грунтов и их применение</p> <p>Назначение, виды красок (баз) и их применение</p> <p>Назначение, виды лаков и их применение</p> <p>Назначение, виды полиролей и их применение</p> <p>Назначение, виды защитных материалов и их применение</p> <p>Технологию подбора цвета базовой краски элементов кузова</p> <p>Понятие абразивности материала</p> <p>Градация абразивных элементов</p> <p>Подбор абразивных материалов для обработки конкретных видов лакокрасочных материалов</p> <p>Назначение, устройство и работа шлифовальных машин</p> <p>Способы контроля качества подготовки поверхностей</p> <p>Виды, устройство и принцип работы краскопульты различных конструкций</p> <p>Технологию нанесения базовых красок</p> <p>Технологию нанесения лаков</p> <p>Технологию окраски элементов кузова методом перехода по базе и по лаку</p> <p>Применение полировальных паст</p> <p>Подготовка поверхности под полировку</p> <p>Технологию полировки лака на элементах кузова</p> <p>Критерии оценки качества окраски деталей</p>
--	--

5 КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРАКТИКИ

Используя ЛКМ, участники должны произвести ремонт и окраску участка кузовного элемента в пределах рабочей зоны 45*45 см.

- устранить место повреждения ЛКМ

- выровнять поверхность с соблюдением технологии работы с материалами
- нанести ЛКМ с учетом технической документации GLASURIT
- место ремонта должно быть максимально незаметно

6 ПЛАН ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

- Знакомство с требованиями по подготовке рабочего места, инструментов, техникой безопасности и требований по соблюдению ОТ при проведении окрасочных работ (15 мин.)

- Наблюдение за демонстрацией процесса выполнения ремонта кузовного элемента наставником (5мин)

- Получение задачи по выполнения ремонта кузовного элемента, уточнение деталей (10мин)

- Наблюдение за демонстрацией процесса выполнения выравнивания поверхности места ремонта кузовного элемента наставником (15 мин)

- Получение задачи по выполнению выравнивания поверхности места ремонта кузовного элемента, уточнение деталей (20мин)

-Изучение свойств и качеств ЛКМ (10мин)

-Осваивание техники нанесения ЛКМ (20мин)

- Наблюдение за демонстрацией процесса нанесения ЛКМ в зоне ремонта кузовного элемента наставником (10мин)

- Получение задачи по выполнению нанесения ЛКМ в зоне ремонта кузовного элемента, уточнение деталей (25мин)

-Сушка (20мин)

-Презентация готового изделия (15мин)

-Оценка качества изделия под руководством наставника ,оценка и анализ ошибок, обратная связь и рекомендации от наставника (15мин)

7 ОБОРУДОВАНИЕ И ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ЛИСТ (Приложение 1)

8 РЕФЛЕКСИЯ И ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ ОТ УЧАСТНИКОВ

Индивидуальные устные комментарии эксперта каждому участнику.

Основные показатели оценки результата.	Формы и методы контроля и оценки
--	----------------------------------

использовать средств индивидуальной защиты при работе с лакокрасочными материалами.	Экспертное наблюдение при выполнении пробы
Организовывать рабочее место	Экспертное наблюдение при выполнении пробы
Организовывать и вести технологический процесс нанесения шпатлевки и ЛКМ.	Экспертное наблюдение при выполнении пробы и оценка готового продукта
Контролировать правильность и эффективность использования материалов и оборудования.	Экспертное наблюдение при выполнении пробы

9. ПРЕЗЕНТАЦИЯ ПРАКТИКИ

Деятельность в рамках профессиональной пробы носит ознакомительный характер и соответствует профессиональной деятельности без игровой адаптации. Профессиональная проба включает формирование у участников представление о профессии/компетенции, ее применении в современной и формирующейся цифровой экономике.

Данный опыт проведения профессиональных проб на базе ГАПОУ «Елабужский политехнический колледж» проводится впервые. Проведение профессиональных проб поможет выстроить логическую цепь в модели профориентационной работы со школьниками общеобразовательных школ Елабужского муниципального района с учетом требований к персоналу перспективных производств предприятий ОЭЗ «Алабуга» и предприятий Елабужского муниципального района.

В предложенной программе проведения профессиональной пробы заложена сквозная работа с различными аспектами знаний и навыков, необходимых для развития личности школьника и формирования устойчивого интереса к новым инновационным технологиям изготовления деталей на предприятиях металлообрабатывающего и автомобилестроительного кластера резидентов ОЭЗ «Алабуга».

Практика построена на соответствии профессиональным компетенциям по Федеральному государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 «Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей».

Инфраструктурная карта профессиональной пробы

Тип (оборудование/расходник)	Наименование	Технические характеристики	Ед. измерения	Кол-во на одну профпробу участника	Примерная стоимость за ед. (руб.)	цена	Степень износа (как часто ломается: высокая/средняя/низкая)	Сколько детей может использовать одну единицу (если применимо)	Название пробы для которой необходима позиция
Оборудование	Окрасочно сушильная камера	Ital forni	шт.	1	имеется	0	низкая	4	покраска
Оборудование	Мойка краскопультов	Drester	шт.	1	имеется	0	низкая	4	покраска
Оборудование	Рабочий портал	Festool	шт.	4	имеется	0	низкая	4	подготовка
Оборудование	Пост подготовки краски	Комната ЛКМ	шт.	1	имеется	0	низкая	4	подготовка
Оборудование	краскопульт	Devilbiss	шт.	4	имеется	0	низкая	4	покраска
Оборудование	Машинка полировочная	Festool	шт.	2	имеется	0	низкая	4	подготовка
оборудование	Обдувочный пистолет	sata	шт.	2	имеется	0	низкая	4	покраска
Расходник	респираторы	3м	шт.	4	50	200	высокая	4	подготовка
Расходник	очки	3м	шт.	4	60	240	высокая	4	подготовка
Расходник	перчатки	3м	шт.	16	20	320	высокая		подготовка
Расходник	лак	Glasurit 923-135 HS	л.	0,5	700	700	высокая	4	покраска
Расходник	отвердитель	Glasurit 929-33	л.	0,250	175	175	высокая	4	покраска
Расходник	Грунт первичный	Glasurit 285-150	л.	0,5	500	500	высокая	4	покраска
Расходник	отвердитель	Glasurit 352-228	л.	0,5	350	350	высокая	4	покраска
Расходник	отвердитель	Glasurit 929-56	л.	0,5	650	650	высокая	4	покраска
Расходник	Грунт	Glasurit 185-700	л.	0,5	500	500	высокая	4	покраска
Расходник	разбавитель	Glasurit 352-91	л.	0,5	400	400	высокая	4	покраска
Расходник	Обезжириватель очиститель	700-10	л.	1	500	500	высокая	4	подготовка
Расходник	Салфетки впитывающие рулон	Rodim	шт.	10	16	160	высокая	4	подготовка
Расходник	стаканы	Rodim	шт.	10	45	450	высокая	4	покраска
Расходник	Крышки	Rodim	шт.	10	15	150	высокая	4	покраска
Расходник	Фильтра воронки	Rodim	шт.	10	15	150	высокая	4	покраска
Расходник	Палочки для размешивания	Rodim	шт.	10	12	120	высокая	4	покраска