

Министерство образования и науки Республики Татарстан
Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
«ЕЛАБУЖСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

Согласовано
Управление по надзору за техническим
состоянием самоходных машин и других
видов техники РТ



ПРОГРАММА
профессиональной подготовки
в ГАПОУ «Елабужский политехнический колледж»
новых рабочих по профессии
11453 Водитель погрузчика

Форма обучения – очно-заочная (вечерняя)
Степень квалификации – 1
Срок обучения – 480 часов (3 месяца)
Квалификация – водитель погрузчика 2-7
разряда

Елабуга, 2016 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3
КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
УЧЕБНЫЙ ПЛАН	8
ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ	19
МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ	30
ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ	38
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА	40

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программы профессиональной подготовки новых рабочих по профессии 11453 Водитель погрузчика

Настоящий учебный план предназначен для профессиональной подготовки в ГАПОУ «Елабужский политехнический колледж» новых рабочих по профессии «Водитель погрузчика». Код по Перечню профессий профессиональной подготовки 11453.

План разработан на основе приказа МО РФ №407 от 21.10.1997 г. «О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям»; стандарта по профессии (ОСТ 9 ПО 02.1.1-2003) и «Рекомендаций к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям» от 25.04.2000г. № 186/17-11.

Продолжительность подготовки установлена в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки, утвержденный приказом Министерства образования Российской Федерации от 29.10.2001 года № 3477 «Об утверждении перечня профессий профессиональной подготовки».

Настоящая программа разработана с учетом новых требований, включает: учебный план, квалификационную характеристику, тематические планы и программы по специальной технологии и производственному обучению для подготовки новых рабочих.

Рабочий учебный разработан для очно-заочной и вечерней форм обучения. Продолжительность обучения новых рабочих установлена 3 месяца, в соответствии с действующим Перечнем профессий профессиональной подготовки. При изменении формы обучения, срок обучения увеличивается, при этом учебный план должен выполняться в полном объеме.

Общепрофессиональный и специальный курсы включают перечень предметов, определяемых спецификой профессии и содержанием труда по

ней. В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополнения с учетом корпоративных требований предприятий, для которых производится обучение в пределах часов, установленных учебным планом.

При подготовке новых рабочих практическое обучение предусматривает:

- Учебная практика в количестве 62 часа предусматривается проводить в производственных мастерских колледжа в т.ч. в зоне логистики, формирование навыков вождения на учебной площадке колледжа.

- Производственная практика обучающихся в количестве 264 часа предусмотрена на предприятиях Елабужского муниципального района и резидентах ОЭЗ «Алабуга».

Мастер производственного обучения, из числа работников предприятия, во время производственной практики должен обучать эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участие, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии.

В процессе учебной и производственной практик особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях и мастер производственного обучения, помимо изучения и соблюдения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Итоговая аттестация проводится в соответствии с Положением о порядке аттестации рабочих в различных формах обучения и правилами аттестации водителей погрузчиков в виде выпускного квалификационного экзамена, который включает сдачу комплексного экзамена по предметам «Специального цикла» и выполнения квалификационной (пробной) работы за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Данная профессия относится к профессиям рабочих, подконтрольных Управлению по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники РТ.

На проведение квалификационного экзамена отводится 8 часов. При успешной сдаче квалификационного экзамена выпускникам выдается свидетельство о краткосрочной подготовке по профессии 11453 Водитель погрузчика 2 разряда. Если аттестуемый на начальный разряд, показывает знания и профессиональные умения выше установленной квалификационной характеристикой, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше – 3 разряд.

Целью изучения курса является усвоение обучающимися теоретических знаний и практических навыков при подготовке водителей, снижения уровня опасности при управлении самоходной машиной и предупреждению ДТП.

Задачи изучения курса – формирование комплексного подхода к вопросам организации обучения водителей самоходных машин, планирования обучения с применением технических средств, приемам обучения в реальных условиях, на производстве.

КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профессия — Водитель погрузчика

Квалификация — 2-й разряд

Водитель погрузчика 2-го разряда должен знать:

- Устройство погрузчика.
- Способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта.
- Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
- Правила вождения и движения по территории предприятия.
- Свойства и применение смазочных материалов.
- Правила охраны труда, производственной санитарии, технической, пожарной и электробезопасности.
- Элементарные основы электротехники, механики.

Водитель погрузчика 2-го разряда должен уметь:

- Управлять электропогрузчиком, грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов.
- Участвовать в техническом обслуживании погрузчика, зарядке аккумуляторных батарей.
- Определять и устранять простые неисправности в работе погрузчика.
- Устанавливать грузозахватные механизмы и приспособления.
- Соблюдать правила вождения, безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка.

Профессия — Водитель погрузчика

Квалификация — 3-й разряд

Водитель погрузчика 3-го разряда должен знать:

- Устройство погрузчика, аккумуляторных батарей, двигателя.
- Способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта.
- Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
- Правила вождения и движения по территории предприятия.
- Свойства и применение смазочных и конструктивных материалов.
- Правила охраны труда, производственной санитарии, технической, пожарной и электробезопасности.
- Элементарные основы электротехники, механики и гидравлики в части процессов, происходящих в погрузчике.

Водитель погрузчика 3-го разряда должен уметь:

- Управлять электропогрузчиком, грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов. V
- Участвовать в техническом обслуживании погрузчика, текущем ремонте всех его механизмов и зарядке аккумуляторных батарей.
- Определять и устранять простые неисправности в работе погрузчика.
- Устанавливать грузозахватные механизмы и приспособления.
- Соблюдать правила вождения, безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки новых рабочих по профессии
11453 Водитель погрузчика

Разряд – 2,3

Срок обучения – 480 часов

	Курсы, предметы	всего	Распределение учебной нагрузки				
			Количество недель				
			3	2	3	3	1
			Количество часов в неделю				
ОП.00	Общепрофессиональный курс	36					
ОП.01	Экономика отрасли и предприятия	6	2				
ОП.02	Основы трудового законодательства	6	2				
ОП.03	Основы электротехники	6	2				
ОП.04	Основы автоматизации производства	6	2				
ОП.05	Охрана труда и пожарная безопасность	12	4				
СП.00	Специальный курс	102					
СП.01	Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы	12	4				
СП.02	Устройство и техническое обслуживание погрузчика	30	6	6			
СП.03	Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ	34	6	8			
СП.04	Правила дорожного движения	26	4	7			
	Всего часов теоретической подготовки	138	32	21			
ПП.00	Практическое обучение	326					
УП.01	Учебная практика	62	8	19			
ПП.01	Производственная практика	264			40	40	24
	Консультации	8					8
	Квалификационный экзамен	8					8
	ИТОГО	480	40	40	40	40	40

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.01 Экономика отрасли и предприятия

Количество часов - 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Организация в условиях рынка.	2
2	Материально-техническая база организации.	1
3	Кадры и оплата труда в организации.	1
4	Производственная структура предприятия.	2
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.02 Основы трудового законодательства

Количество часов - 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общая характеристика трудового права.	1
2	Трудовой договор, заработная плата.	1
3	Рабочее время и время отдыха.	2
4	Материальная ответственность. Дисциплина труда.	1
5	Трудовые споры.	1
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.03 Основы электротехники

Количество часов - 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Введение, понятие электрической цепи.	1
2	Получение переменного электрического тока. Контрольно-измерительные приборы.	1
3	Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока, и генератора переменного тока. Аппараты управления и защиты электроприводов.	1
4	Источники постоянного тока. Устройство и принцип действия генератора постоянного тока.	1
5	Устройство и принцип действия электродвигателей постоянного тока.	1
6	Чтение электрических схем.	1
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.04 Основы автоматизации производства

Количество часов – 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие сведения о системах автоматики.	2
2	Элементы автоматики и устройства связи с объектом управления.	2
3	Применение ЭВТ в автоматизации производства.	2
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.05 Охрана труда и пожарная безопасность

Количество часов – 12

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основные положения законодательства РФ о труде. Законодательные и нормативные правовые акты по охране труда.	2
2	Органы государственного контроля, управления и надзора за охраной труда. Организация управления охраной труда на предприятии	2
3	Опасные и вредные производственные факторы и меры защиты от них. Производственный травматизм и мероприятия по его профилактике.	2
4	Ответственность работодателей и работников за несоблюдение правовых актов по охране труда.	2
5	Электробезопасность. Пожарная безопасность. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.	2
6	Оказание первой медицинской доврачебной помощи пострадавшему.	1
7	Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Правила безопасности.	1
	Итого	12

Рабочий тематический план учебной дисциплины
СП.01 Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные
работы

Количество часов – 12

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Материаловедение.	3
2	Основы технической механики.	3
3	Основы слесарно-сборочных работ.	3
4	Электромонтажные работы.	3
	Итого	12

Рабочий тематический план учебной дисциплины
СП.02 Устройство и техническое обслуживание погрузчика

Количество часов – 30

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация погрузчиков. Назначение и область применения.	2
2	Общее устройство погрузчика.	2
3	Общее устройство аккумуляторного погрузчика.	2
4	Двигатели внутреннего сгорания.	2
5	Устройство грузоподъемного устройства.	2
6	Общее устройства двигателя внутреннего сгорания.	2
7	Трансмиссия погрузчиков.	2
8	Муфта сцепления, коробка перемены передач, карданные передачи механического привода трансмиссии.	2

9	Ведущий мост.	2
10	Мост управляемых колес.	2
11	Ходовая часть погрузчиков.	2
12	Рулевое управление.	2
13	Тормозная система погрузчиков.	2
14	Гидросистема подъемного механизма.	2
15	Техническое обслуживание погрузчиков.	2
	Итого	30

Рабочий тематический план учебной дисциплины

СП.03 Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ

Количество часов – 34

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация грузов.	2
2	Сменные грузозахватные приспособления.	3
3	Технические данные и параметры погрузчика.	3
4	Сведения об устойчивости погрузчика.	3
5	Техника безопасности и правила безопасной эксплуатации погрузчика.	3
6	Правила безопасного вождения.	3
7	Остановка и парковка.	3
8	Правила безопасного выполнения погрузочных, разгрузочных и перегрузочных работ.	4
9	Техническое обслуживание перед началом работ.	3
10	Эксплуатация погрузчика.	4
11	Осмотр после работы.	3
	Итого	34

Рабочий тематический план учебной дисциплины

СП.04 Правила дорожного движения

Количество часов – 26

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие положения. Обязанности водителя транспортного средства.	2
2	Дорожные знаки и их характеристика.	3
3	Дорожная разметка и ее характеристика.	3
4	Порядок движения транспортных средств. Остановка и стоянка.	3
5	Регулирование дорожного движения.	3
6	Порядок проезда перекрестков и железнодорожных переездов.	3
7	Техническое состояние транспортных средств.	3
8	Причины ДТП.	3
9	Обеспечение безопасности движения при управлении транспортным средством в различных дорожных условиях.	3
	Итого	26

Рабочий тематический план учебной практики

Количество часов - 62

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности. Электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских и на полигоне.	4
2	Выполнение основных слесарных операций.	3
3	Эксплуатационные показатели погрузчиков.	3
4	Ознакомление с органами управления дизельного погрузчика.	4
5	Ознакомление с органами управления аккумуляторного погрузчика.	4
6	Разборка, ремонт и сборка механизмов, агрегатов и узлов погрузчиков.	4
7	Действия водителя в штатных и нештатных (критических) режимах движения.	4
8	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту погрузчиков.	4
9	Управление дизельным погрузчиком, трогание с места, езда по прямой и с поворотами без груза.	4
10	Управление аккумуляторным погрузчиком, трогание с места, езда по прямой и с поворотами без груза.	4
11	Вождение погрузчика на различных скоростях.	4
12	Управление грузоподъемным механизмом погрузчика с дизельного и аккумуляторного погрузчика.	4
13	Вождение погрузчика грузоподъемными и захватными приспособлениями.	4
14	Перемещение грузов, погрузка и выгрузка штучных	4

	грузов с дизельным погрузчиком.	
15	Перемещение грузов, погрузка и выгрузка штучных грузов с аккумуляторным погрузчиком.	4
16	Разгрузка складирование грузов с дизельным погрузчиком. Разгрузка складирование грузов с аккумуляторным погрузчиком.	4
	Итого	62

Рабочий тематический план производственной практики

Количество часов – 264

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.	8
2	Вождение погрузчика. Упражнения в правильной посадке машиниста в кабине, пользовании рабочими органами.	8
3	Изучение показаний контрольных приборов. Пуск двигателя, трогание с места по прямой до достижения плавности начала движения.	8
4	Ремонт типовых соединений и деталей.	8
5	Ремонт сцеплений, механизмов управления, тормозов, рессор и амортизаторов. Разборка и дефектация сборочных единиц. Ремонт основных деталей. Выбраковка деталей и их замена.	8
6	Сборка и регулировка механизмов. Притирка. Контроль качества выполнения работ.	8
7	Ремонт колес. Разборка колес, дефектация. Ремонт ступиц, дисков, покрышек и камер. Сборка колес.	8

	Контроль качества выполнения работ.	
8	Ознакомление с технологией ремонта двигателя и его систем электрооборудования, трансмиссии, кабин, кузова и навесной системы техники.	8
9	Назначение органов управления, приборов и индикаторов. Подача сигналов, включение систем очистки, обмыва и обдува ветрового стекла, обогрева ветрового, бокового и заднего стекол, очистки фар, аварийной сигнализации, регулирование системы отопления и вентиляции, приведение в действие и освобождение стояночной тормозной системы.	8
10	Скорость движения и дистанция. Изменение скорости на поворотах, разворотах и в ограниченных проездах.	8
11	Показатели эффективного и безопасного выполнения транспортной работы: габаритные размеры, параметры массы, грузоподъемность (вместимость), скоростные и тормозные свойства, устойчивость против опрокидывания, заноса и бокового скольжения, топливная экономичность, приспособленность к различным условиям эксплуатации, надежность.	8
12	Системы регулирования движения погрузчика: системы регулирования тяговой, тормозной (тормозная система) и поперечной (рулевое управление) сил.	8
13	Управление в ограниченном пространстве, на перекрестках и пешеходных переходах, в транспортном потоке, в темное время суток и в условиях ограниченной видимости, на крутых	8

	поворотах, подъемах и спусках по скользким дорогам, в зоне дорожных сооружений, при буксировке.	
14	Требования к состоянию рулевого управления погрузчиков при эксплуатации.	8
15	Требования к состоянию тормозной системы и ходовой части погрузчиков при эксплуатации.	8
16	Требования к состоянию системы электрооборудования.	8
17	Требования к техническому состоянию двигателя, влияющих на безопасную эксплуатацию погрузчика.	8
18	Требования к погрузочно-разгрузочным площадкам.	8
19	Установка прицепа и машины под погрузку. Безопасное распределение груза на прицепе, машине.	8
20	Закрепление груза.	16
21	Безопасная загрузка длинномерных грузов и их крепление.	16
22	Соблюдение правил безопасности при перевозке грузов.	16
23	Разгрузка.	16
24	Требования безопасности при разгрузке.	16
25	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 2-3 разряда.	32
	Итого	264

ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ

по профессии 11453 Водитель погрузчика

на 4-й – 7-й разряды

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия — Водитель погрузчика

Квалификация — 4-й разряд

Водитель погрузчика 4-го разряда должен знать:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей;
- способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов;
- правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов;
- наименования основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами;
- правила по охране труда и противопожарной безопасности;
- правила внутреннего трудового распорядка;
- правила пользования средствами индивидуальной защиты;

Водитель погрузчика 4-го разряда должен уметь:

- управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопгрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- определять неисправности в работе погрузчика;
- устанавливать и заменять съемные грузозахватные приспособления и механизмы;

- участвовать в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 5-й разряд;

При работе на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 6-й разряд;

При работе на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров – 7-й разряд.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки новых рабочих по профессии
11453 Водитель погрузчика

Разряд – 4-7

Срок обучения – 240 часов

	Курсы, предметы	всего	Распределение учебной нагрузки			
			Количество недель			
			1	1	4	1
			Количество часов в неделю			
ОП.00	Общепрофессиональный курс	18				
ОП.01	Экономика отрасли и предприятия	3	3			
ОП.02	Основы трудового законодательства	3	3			
ОП.03	Основы электротехники	3	3			
ОП.04	Основы автоматизации производства	3	3			
ОП.05	Охрана труда и пожарная безопасность	6	2			
СП.00	Специальный курс	52				
СП.01	Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы	6	6			
СП.02	Устройство и техническое обслуживание погрузчика	16	8	8		
СП.03	Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ	18	8	10		
СП.04	Правила дорожного движения	12	4	8		
	Всего часов теоретической подготовки	70	40	26		
ПП.00	Практическое обучение	158				
УП.01	Учебная практика	20		14		6
ПП.01	Производственная практика	138			34	2
	Консультации	4				4
	Квалификационный экзамен	8				8
	ИТОГО	240	40	40	34	20

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.01 Экономика отрасли и предприятия

Количество часов - 3

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Организация в условиях рынка.	1
2	Материально-техническая база организации.	1
3	Производственная структура предприятия.	1
	Итого	3

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.02 Основы трудового законодательства

Количество часов - 3

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общая характеристика трудового права.	1
2	Трудовой договор, заработная плата.	1
3	Материальная ответственность. Дисциплина труда.	1
	Итого	3

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.03 Основы электротехники

Количество часов - 3

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Устройство и принцип действия электродвигателей переменного тока, и генератора переменного тока. Аппараты управления и защиты электроприводов.	1
2	Источники постоянного тока. Устройство и принцип действия генератора постоянного тока.	1
3	Устройство и принцип действия электродвигателей постоянного тока.	1
	Итого	3

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.04 Основы автоматизации производства

Количество часов – 3

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие сведения о системах автоматики.	3
2	Элементы автоматики и устройства связи с объектом управления.	3
3	Применение ЭВТ в автоматизации производства.	3
	Итого	3

Рабочий тематический план учебной дисциплины

ОП.05 Охрана труда и пожарная безопасность

Количество часов – 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Основные положения законодательства РФ о труде. Законодательные и нормативные правовые акты по охране труда.	1
2	Органы государственного контроля, управления и надзора за охраной труда. Организация управления охраной труда на предприятии	1
3	Опасные и вредные производственные факторы и меры защиты от них. Производственный травматизм и мероприятия по его профилактике.	1
4	Ответственность работодателей и работников за несоблюдение правовых актов по охране труда.	1
5	Электробезопасность. Пожарная безопасность. Техника безопасности, производственная санитария и противопожарные мероприятия.	1
6	Оказание первой медицинской доврачебной помощи пострадавшему.	1
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины
СП.01 Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные
работы

Количество часов – 6

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Материаловедение.	2
2	Основы технической механики.	2
3	Допуски и технические измерения.	2
	Итого	6

Рабочий тематический план учебной дисциплины
СП.02 Устройство и техническое обслуживание погрузчика

Количество часов – 16

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация погрузчиков. Назначение и область применения.	1
2	Общее устройство погрузчика.	2
3	Устройство грузоподъемного устройства.	2
4	Общее устройства двигателя внутреннего сгорания.	2
5	Трансмиссия погрузчиков.	1
6	Муфта сцепления, коробка перемены передач, карданные передачи механического привода трансмиссии.	1
7	Ведущий мост.	1
8	Мост управляемых колес.	1
9	Ходовая часть погрузчиков.	1
10	Рулевое управление.	1

11	Тормозная система погрузчиков.	1
12	Гидросистема подъемного механизма.	1
13	Техническое обслуживание погрузчиков.	1
	Итого	16

При управлении тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) вагонопогрузчиками и вагоноразгрузчиками – **4-й разряд**; мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчика до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - **5-й разряд**; мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) и при работе на погрузчике до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – **6-й разряд**; мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.) при работе на погрузчике, оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров – **7-й разряд**.

Рабочий тематический план учебной дисциплины

СП.03 Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ

Количество часов – 18

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Классификация грузов.	1
2	Сменные грузозахватные приспособления.	1
3	Технические данные и параметры погрузчика.	2
4	Сведения об устойчивости погрузчика.	1
5	Техника безопасности и правила безопасной эксплуатации погрузчика.	1
6	Правила безопасного вождения.	2
7	Остановка и парковка.	2
8	Правила безопасного выполнения погрузочных, разгрузочных и перегрузочных работ.	2
9	Техническое обслуживание перед началом работ.	2
10	Эксплуатация погрузчика.	2
11	Осмотр после работы.	2
	Итого	18

При управлении тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) вагонопогрузчиками и вагоноразгрузчиками – **4-й разряд**; мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчика до

147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - **5-й разряд**; мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) и при работе на погрузчике до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – **6-й разряд**; мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.) при работе на погрузчике, оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров – **7-й разряд**.

Рабочий тематический план учебной дисциплины

СП.04 Правила дорожного движения

Количество часов – 12

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Общие положения. Обязанности водителя транспортного средства.	1
2	Дорожные знаки и их характеристика.	2
3	Дорожная разметка и ее характеристика.	2
4	Порядок движения транспортных средств. Остановка и стоянка.	2
5	Регулирование дорожного движения.	1
6	Порядок проезда перекрестков и железнодорожных переездов.	1
7	Техническое состояние транспортных средств.	1
8	Причины ДТП.	1
9	Обеспечение безопасности движения при управлении транспортным средством в различных дорожных условиях.	1
Итого		12

При управлении тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с.) вагонопгрузчиками и вагоноразгрузчиками – **4-й разряд**; мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин - **5-й разряд**; мощностью свыше 147 кВт (свыше 200 л.с.) и при работе на погрузчике до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – **6-й разряд**; мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.) при работе на погрузчике, оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров – **7-й разряд**.

Рабочий тематический план учебной практики

Количество часов - 20

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Вводное занятие. Инструктаж по технике безопасности. Электробезопасность и пожарная безопасность в учебных мастерских и на полигоне.	4
2	Вождение погрузчика на различных скоростях.	4
3	Вождение погрузчика грузоподъемными и захватными приспособлениями.	4
4	Перемещение грузов, погрузка и выгрузка штучных грузов.	4
5	Разгрузка складирование грузов.	4
	Итого	20

Рабочий тематический план производственной практики

Количество часов – 138

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
1	Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии.	8
2	Управление погрузчиками при работе в режиме бульдозера, скрепера, экскаватора и погрузчиками оборудованными сложной электронной системой управления для погрузки-выгрузки крупнотонажных контейнеров.	40
3	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков	40

4	Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика 4-7 разряда.	50
	Итого	138

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских
и других помещений

Кабинеты и лаборатории:

- Кабинет «Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности»;
- Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»;
- Лаборатория «Техническая механика»;
- Лаборатория «Материаловедения»;
- Лаборатория «Электротехника и электроника»;
- Кабинет «Технического обслуживания автомобилей»;
- Лаборатория «Ремонта автомобилей, технического обслуживания автомобиля».

Мастерские:

- Слесарный участок;
- Монтажно-демонтажная мастерская;
- Зона логистики;
- Площадка для вождения.

Оборудование

Кабинет «Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности»:

- Мобильный интерактивно-аппаратный программный комплекс: интерактивная доска, проектор, ноутбук, документ камера, специальное программное обеспечение.
- Раздаточный материал.
- Справочный материал.
- Презентации.

Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»:

- Интерактивно-аппаратный программный комплекс: интерактивная доска, проектор, компьютер.

- Специализированный тренажерный комплекс первой медицинской и реанимационной помощи.
- Демонстрационный комплекс группового пользования содержит графопроектор; экран (1500x1500); набор пленок для лазерного принтера, копира и фломастеров (50 шт.); комплект фломастеров (4 цвета); набор кодотранспарантов по теме "Безопасность жизнедеятельности в условиях производства» (114 шт.).
- Лабораторный стенд «Электробезопасность трехфазных сетей переменного тока. Защитное заземление и зануление».
- Индивидуальные средства защиты.

Лаборатория «Техническая механика»:

- Рабочее место преподавателя: пульт управления, проектор, компьютер, доска маркерная, экран.
- Типовой комплект оборудования «Прикладная механика».
- Типовой комплект оборудования «Техническая механика».
- Комплект оборудования «Динамика».
- Комплект оборудования «Кинематика».
- Автоматизированный комплекс «Детали машин – передачи редукторные».
- Автоматизированный комплекс «Детали машин - передачи ременные».

Лаборатория « Материаловедения»:

- Интерактивно-аппаратный программный комплекс: интерактивная доска, проектор, ноутбук.
- Испытательная учебная машина для испытания материалов на растяжение и сжатие с усилием до 40 кН с дополнительными приспособлениями.
- Программно аппаратный комплекс «Лабораторный практикум по сопромату» для проведения учебно-исследовательских лабораторных работ на основе универсального стенда, с наладками совместимыми со стендами типа СМ-1.
- Набор измерительных приборов и оборудование рабочего места студента - 4 места.

- Инвертированный металлургический микроскоп.
- Комплект оборудования «Электротехнические материалы».

Лаборатория «Электротехника и электроника»:

- Интерактивно-аппаратный программный комплекс: интерактивная доска, проектор, компьютер.
- Типовое лабораторное оборудование «Электротехника и электроника», «Цифровая техника», «Аналоговая электроника, «Электробезопасность».
- Комплект типового оборудования «Физические основы электротехники и электроники»: основы электрических цепей, электромагнетизм и индукция, генератор и электромотор.

Кабинет «Технического обслуживания автомобилей»:

- Двигатель с навесным оборудованием в сборе со сцеплением коробкой передач; передней подвеской и рулевой механизм.
- Задний мост в сборе с тормозными механизмами и фрагментом карданной передачи.
- Комплект деталей системы охлаждения.
- Комплект деталей системы смазывания.
- Комплект деталей система питания.
- Комплект деталей системы зажигания.
- Комплект деталей передней подвески.

Слесарный участок:

- Сверлильный станок 2С132.
- Сверлильный станок 2Н135.
- Тиски SVV-100.
- Тиски угловые.
- Плита поверочная 1000х630.
- Линейка гранитная 1000х50х140.
- Тиски станочные 125мм.
- Верстак цельносварной ВСД-02.
- Тиски станочные поворотные 125мм, глобусные стальные.

- Тиски станочные поворотные 160мм, глобусные стальные.
- Тиски станочные поворотные 115мм, глобусные стальные (для сверлильных станков).
- Верстак слесарный «Феррум» (однотумбовый) со слесарными тисками.
- Тиски станочные.
- Поворотный стол OS-160.
- Стол инструментальный.

Автопогрузчики

1. Автопогрузчик Dalian CPD 25 HB

Фирма-изготовитель		Dalian
Модель		CPD25HB
Грузоподъемность, кг		2500
Центр тяжести груза, мм		500
Тип двигателя		Электрический
Тип шин	Передние/задние	Пневматический
Колеса	Передние/задние	2X / 2

Размер вил, мм	ДхШхТ	1070x100x45
Угол наклона, °	Вперед/назад	6 / 12
Длина погрузчика без вилок, мм		2360
Габаритная ширина, мм		1165
Высота мачты с опущенными вилами, мм		2085
Общая высота при поднятых вилах (с защитной решеткой), мм		4050
Высота погрузчика по защитное ограждение оператора, мм		2145
Радиус поворота (внешний), мм		1950
Номинальная ширина проема при складывании под прямым углом, мм		3775

Скорость	Макс. скорость движения, км/ч (вперед/назад)	Полная нагрузка	12,5
		Без нагрузки	14,0
	Подъема, мм/с	Полная нагрузка	250
		Без нагрузки	420
	Опускания, мм/с	Полная нагрузка	<600
		Без нагрузки,	>300
Макс. тяговое усилие, кН		Полная нагрузка	-
		Без нагрузки	-
Макс. преодолеваемый уклон*, %		Полная нагрузка	1514.3
		Без нагрузки	15
Полная масса, кг			3745
Распределение массы, кг	Полная нагрузка	Передние	-
		Задние	-
	Без нагрузки	Передние	-
		Задние	-
Шины	Количество	Передние/задние	2 / 2
	Размер	Передние	23x9x10-16PR
		Задние	18x7-8-14PR
Колесная база, мм			1450
Дорожный просвет, мм	Мин. с нагрузкой		90
	Центр колесной базы		90
Тормоза	Рабочий тормоз (ножной)		Гидравлический – Ножная педаль
	Стояночный тормоз		Механическ

		ий – Ручной рычаг
Аккумуляторная батарея, В/АЧ	Напряжение/емкость (5-ч.)	48 / 565
Вес аккумулятора, кг		
Электродвигатель	Двигатель тяговый, кВт/3мин	
	Двигатель гидравлики, кВт/5мин	
	усилителя рулевого управления, кВт/60мин	
Система управления	Двигатель тяговый, кВт/3мин	MOS-FET инвертор
	Двигатель гидравлики, кВт/5мин	MOS-FET преобразова тель
	усилителя рулевого управления, кВт/60мин	-

2. Автопогрузчик Dalian CPCD 50 QBB

Фирма-изготовитель		Dalian
Модель		CPCD50QBB
Грузоподъемность, кг		5000
Центр тяжести груза, мм		500
Тип двигателя		Дизельный
Тип шин	Передние/задние	Пневматический
Колеса	Передние/задние	2X / 2
Высота подъема вил, мм		3000
Свободный подъем, мм		150

Размер вил, мм	ДхШхТ	1070x150x50
Угол наклона, °	Вперед/назад	6 / 12
Длина погрузчика без вил, мм		3104
Габаритная ширина, мм		1490
Высота мачты с опущенными вилами, мм		2340
Общая высота при поднятых вилах (с защитной решеткой), мм		4195
Высота погрузчика по защитное ограждение оператора, мм		2290
Радиус поворота (внешний), мм		2650
Номинальная ширина проема при складывании под прямым углом, мм		4643

Скорость	Макс. скорость движения, км/ч (вперед/назад)	Полная нагрузка	22.0
		Без нагрузки	24.0
	Подъема, мм/с	Полная нагрузка	480
		Без нагрузки	500
	Опускания, мм/с	Полная нагрузка	<600
		Без нагрузки,	>300
Макс. тяговое усилие, кН		Полная нагрузка	-
		Без нагрузки	-
Макс. преодолеваемый уклон*, %		Полная нагрузка	20
		Без нагрузки	20
Полная масса, кг			6880
Распределение массы, кг	Полная нагрузка	Передние	-
		Задние	-
	Без нагрузки	Передние	-
		Задние	-
Шины	Количество	Передние/задние	2 / 2

	Размер	Передние	300-15-18PR
		Задние	7.00-12-12PR
Колесная база, мм			2000
Дорожный просвет, мм	Мин. с нагрузкой		160
	Центр колесной базы		160
Тормоза	Рабочий тормоз (ножной)		Гидравлический – Ножная педаль
	Стояночный тормоз		Механический – Ручной рычаг
Аккумулятор, В/АЧ	Напряжение/емкость (5-ч.)		24 / 2 x 80
ДВС	Фирма-изготовитель/Модель		WEICHAO / 4RMG22
	Номинальная мощность, кВт		59 при 2400
	Номинальный крутящий момент при оборотах, Н-м		270 при 1400- 1600
	Число цилиндров		4
	Рабочий объем, см ³		4330
	Мощность генератора переменного тока, кВт/Амп		-
	Емкость топливного бака, л		75
Коробка передач	Тип		Ручная
	Ступени	Вперед-назад	2-1

ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ПОДГОТОВКИ

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) профессии **Водитель погрузчика**, включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ общепрофессиональных учебных дисциплин: Экономика отрасли и предприятия, Основы трудового законодательства, Основы электротехники, Основы автоматизации производства, Охрана труда и пожарная безопасность и специальных дисциплин: Основы технических знаний, слесарные и электромонтажные работы, Устройство и техническое обслуживание погрузчика, Технология погрузочных, разгрузочных, перегрузочных работ, Правила дорожного движения.

Формы и условия проведения текущего контроля знаний и итоговой аттестации разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация включает проведение комплексного экзамена. Тематика экзаменационных вопросов должна соответствовать содержанию учебного плана. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин. В ходе проведения комплексного экзамена членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Членами аттестационной комиссии по медиане оценок освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения ОПОП по профессии.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и получившим положительную оценку на аттестации, образовательные учреждения выдают документы установленного образца с соответствующей квалификацией.

КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Экзаменационные билеты являются примерными, их содержание при необходимости может корректироваться преподавателем образовательного учреждения, рассматриваться методической комиссией и утверждаться директором образовательного учреждения.

Билет №1

- 1.Классификация погрузчиков.
- 2.Обязанности водителя при вождении погрузчика.
- 3.Основные меры защиты от поражения электрическим током.

Билет №2

- 1.Назначение и область применения погрузчиков.
- 2.Меры предосторожности при погрузке – разгрузке грузов.
- 3.Причины возникновения пожаров.

Билет №3

- 1.Общее устройство погрузчика с двигателем внутреннего сгорания.
- 2.Классификация грузов.
- 3.Правила поведения при возникновении возгорания в рабочей зоне.

Билет №4

- 1.Общее устройство электропогрузчика.
- 2.Правила подъема и укладки грузов.
- 3.Средства тушения пожара.

Билет №5

- 1.Устройство грузоподъемного механизма погрузчика.
- 2.Правила остановки и парковки погрузчика.
- 3.Причины аварий и несчастных случаев на производстве.

Билет №6

- 1.Общее устройство двигателя внутреннего сгорания.
- 2.Правила вождения погрузчика.
- 3.Безопасность труда при заправке погрузчика ГСМ.

Билет №7

1. Назначение и устройство кривошипно – шатунного механизма.
2. Техническое обслуживание грузоподъемного устройства.
3. Виды инструктажей по технике безопасности.

Билет №8

1. Назначение и устройство газораспределительного механизма двигателя.
2. Правила движения погрузчика по территории предприятия.
3. Оказание первой помощи при несчастных случаях.

Билет №9

1. Назначение и устройство системы охлаждения двигателя.
2. Основные показатели устойчивости погрузчика.
3. Требования техники безопасности по окончании работ погрузчиком.

Билет №10

1. Назначение и устройство системы смазки двигателя.
2. Обкатка нового погрузчика.
3. Защитные средства от поражения электрическим током.

Билет №11

1. Назначение и устройство системы питания двигателя.
2. Правила безопасной эксплуатации погрузчика.
3. Техника безопасности при обращении аккумуляторными батареями.

Билет №12

1. Устройство системы пуска двигателя.
2. Ежедневное техническое обслуживание погрузчика.
3. Требования техники безопасности при эксплуатации грузозахватывающих приспособлений и тары.

Билет №13

1. Назначение и устройство трансмиссии погрузчика.
2. От каких факторов зависит центр тяжести груза.
3. Техника безопасности при передвижении погрузчика на склоне.

Билет №14

1. Назначение и устройство главной передачи ведущего моста.
2. Начало движения и маневрирование на погрузчике.
3. Средства пожаротушения и их применение.

Билет №15

1. Назначение и устройство дифференциала ведущего моста.
2. Виды технического обслуживания погрузчика.
3. Обязанности водителя при вождении погрузчика.

Билет №16

1. Мост управляемых колес погрузчика.
2. Техническое обслуживание ТО-1 погрузчика.
3. Безопасность труда при проведении технического обслуживания погрузчиков.

Билет №17

1. Рулевое управление погрузчиков.
2. Техническое обслуживание ТО-2 погрузчика.
3. Требования техники безопасности перед началом погрузочно – разгрузочных работ.

Билет №18

1. Тормозная система погрузчиков.
2. Общие требования безопасности труда водителя погрузчика.
3. Требования техники безопасности при перевозке погрузчика.

Билет №19

1. Электродвигатель и трансмиссия аккумуляторного погрузчика.
2. Требования безопасности труда при обращении с грузом.
3. Оказание первой помощи при артериальном кровотечении.

Билет №20

1. Общее устройство гидросистемы погрузчика.
2. Сезонное техническое обслуживание погрузчика.
3. Требования ТБ перед началом работ.

Билет №21

- 1.Общее устройство и принцип работы шестеренного насоса.
- 2.Требования безопасного вождения с грузом.
- 3.Средства тушения пожара.

Билет №22

- 1.Гидроцилиндры, применяемые на погрузчиках.
- 2.Правила безопасной эксплуатации вилочного погрузчика.
- 3.Виды инструктажей по ТБ.

Билет №23

- 1.Грузозахватные приспособления погрузчика.
- 2.Виды технического обслуживания за погрузчиком.
- 3.Условия, при которых запрещается эксплуатация погрузчика.

Билет №24

- 1.Защитные устройства гидросистемы погрузчика.
- 2.Работы, выполняемые при ежесменном ТО.
- 3.Обязанности водителя погрузчика при вождении.

Билет №25

- 1.Назначение гидрораспределителя.
- 2.Правила подъема, перемещения и укладки грузов.
- 3.Общие требования к техническому состоянию погрузчика – участнику дорожного движения.

Билет №26

- 1.Назначение, маркировка аккумуляторных батарей.
- 2.Работы, выполняемые при ТО-2.
- 3.Электрооборудование аккумуляторного погрузчика.